

Impression sur feuille métallique

L'impression sur feuille métallique est un processus plus élaboré qui donne aux vêtements imprimés un reflet métallique accrocheur. Il s'agit d'une façon très efficace de rehausser la sérigraphie traditionnelle avec une touche d'éclat ou encore de créer un maximum de brillance et d'impact en l'appliquant à une grande portion du vêtement. Le procédé consiste à appliquer par sérigraphie une couche d'adhésif sur le vêtement que l'on fait ensuite sécher avant d'apposer la feuille métallique à l'aide de chaleur et de pression. Cela prend du doigté, de la concentration et les bons matériaux, mais confère au vêtement un look unique d'apparence plus riche.



CRÉATION DE L'IMAGE :

Comme en sérigraphie, il faut créer une image personnalisée à l'aide d'un logiciel d'infographie professionnel. Celle-ci doit être divisée selon ses couleurs et chacune (incluant la portion métallisée de l'image) imprimée sur une pellicule transparente distincte. La feuille métallique est la toute première couche de l'image sur le dessus, c'est-à-dire qu'elle doit être appliquée une fois que toutes les autres couleurs ont été apposées et séchées.



FABRICATION DES ÉCRANS :

Dans une chambre noire à l'aide de produits chimiques pour la photographie, fabriquez un pochoir, appelé « écran », pour chacune des couleurs d'encre, incluant la feuille métallique. Pour l'écran qui servira à appliquer la feuille métallique, utilisez un treillis aux fibres fines et bien tendues.



APPLICATION DE L'ADHÉSIF :

Insérez délicatement l'écran contenant la feuille métallique dans le sérigraphe. À l'aide d'un racloir d'une dureté d'environ 75 shore, appliquez une couche de colle d'une épaisseur de 100 micromètres en faisant deux mouvements d'aller-retour. Inclinez la barre de trempage de manière à ce que l'écran soit bien recouvert et que l'adhésif pénètre dans la surface au lieu de simplement flotter sur cette dernière. S'il n'y a pas assez de colle, l'adhérence sera diminuée; s'il y en a trop, celle-ci aura tendance à fondre sous la feuille métallique, créant des bordures inégales. Après l'application, la colle doit avoir un fini uniforme ressemblant à du verre. Séchez rapidement la colle ainsi que toute couche d'encre sous-jacente. Il se peut que vous deviez ajouter un agent lubrifiant pour empêcher la feuille métallique d'adhérer aux portions de l'image où il ne faut pas. Le temps de séchage pour le plastisol ordinaire est d'au moins 90 secondes à 165 °C (330 °F). La polymérisation de l'encre qui se produit à 330 °F après deux secondes devrait suffire, mais nous suggérons d'attendre 90 secondes ou plus pour vous assurer de chauffer le vêtement à la température nécessaire. De nombreux fournisseurs d'encre privilégient une température de 380 °F pour s'assurer que le plastisol est bien sec. Toutefois, ce degré de température peut causer des brûlures qui risquent d'endommager l'imprimé ou le tissu. Par ailleurs, vous pouvez aussi appliquer une couche d'encre grise sous une feuille argentée et une couche d'encre dorée ou jaune sous une feuille dorée, ou encore teindre la colle grise ou dorée. Vous camouflerez ainsi les morceaux qui pèlent ou qui tombent après les premiers lavages et l'image conservera une apparence plus belle plus longtemps.



APPLICATION DE LA FEUILLE MÉTALLIQUE :

Régalez votre presse à transfert de chaleur selon le temps, la température et la pression recommandés par le fabricant pour la feuille métallique et l'encre. Assurez-vous que la plaque chauffante est propre, que le tapis de caoutchouc est en bonne condition et que la presse donne une pression constante et uniforme sur toute sa surface. Placez le vêtement dans la presse, déposez la feuille métallique sur la portion du vêtement recouverte de colle et refermez la presse. Effectuez plusieurs essais pour vous assurer que la feuille métallique adhère uniformément à la surface et que les bords de l'image sont égaux et bien définis.

LONGÉVITÉ ET ENTRETIEN :

L'impression sur feuille métallique est l'un des procédés de décoration les moins durables, car elle tend à ternir et à s'effriter après plusieurs lavages. Un travail d'impression de qualité donne des résultats plus durables tandis que le bon entretien peut augmenter de manière importante la durée de vie des imprimés métalliques. Encouragez vos clients à laver leurs vêtements à imprimés métalliques à l'envers au cycle délicat ou à la main, et à les suspendre pour sécher. Mentionnez-leur également qu'il ne faut jamais repasser un vêtement à imprimé métallique.

